

SUPERVISION® 2.0

ZALETY

▶ Pełna kontrola. Również na odległość.

Dzięki pełnemu wglądowi w wydajność maszyn możesz dostosowywać tryby, ustawienia i wartości docelowe z dowolnego miejsca – oraz jednocześnie zarządzać kilkoma procesami osuszania.

▶ Niezawodna i stabilna praca. Minimalne przerwy.

Status oraz bezpośrednie powiadomienia umożliwiają wczesne wykrywanie odchyleń i problemów w pracy urządzeń, co minimalizuje przestoje.

▶ Ulepszona kontrola klimatu. Wyższa efektywność.

Monitorowanie zapewnia bardziej stabilny i niezawodny proces osuszania, przy mniejszym zużyciu energii i bardziej równomiernych wynikach.

▶ Przejrzysta dokumentacja. Łatwa identyfikowalność.

Automatyczne logi zapewniają weryfikowalną historię danych klimatycznych i zużycia energii, co upraszcza kontrolę jakości i dokumentację.

▶ Sterowanie oparte na danych. Zoptymalizowany proces osuszania.

Ciągła analiza temperatury, wilgotności względnej, zużycia energii i statusu maszyn umożliwia precyzyjną optymalizację procesu osuszania.

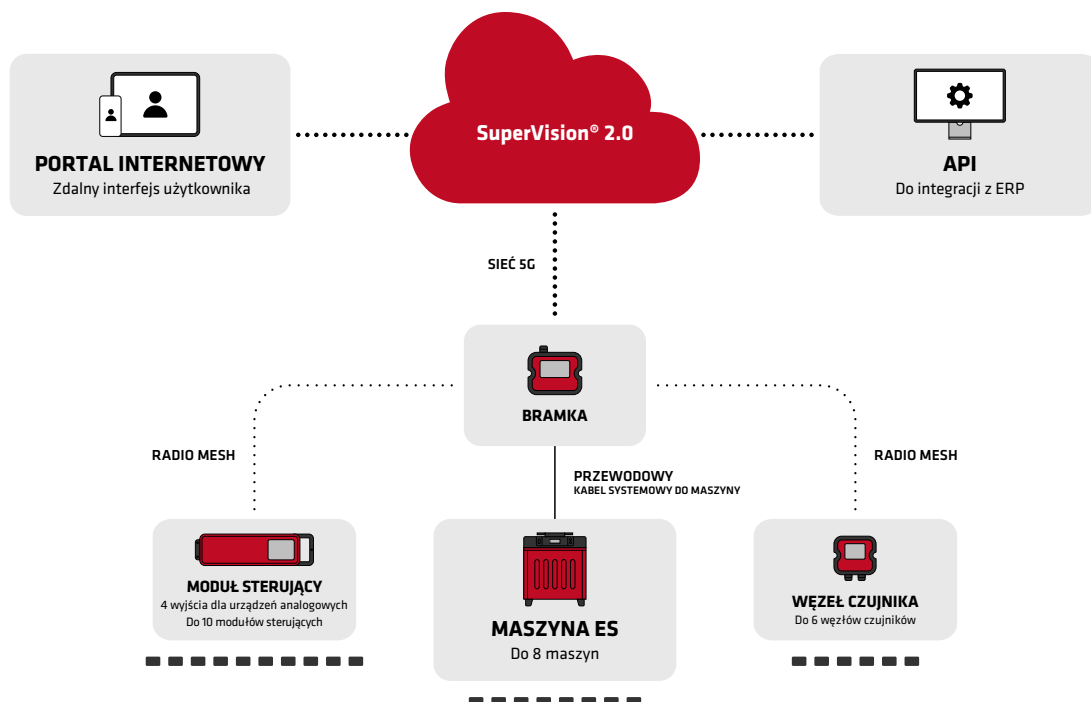
▶ Proaktywna identyfikacja. Zapobiegaj nieefektywności.

Analiza wartości pomiarowych i danych operacyjnych umożliwia wczesne wykrywanie odchyleń oraz zapobieganie uszkodzeniom, opóźnieniom i zwiększonym kosztom.



TAK TO DZIAŁA

Cały park maszynowy można optymalizować i synchronizować – niezależnie od poziomu technologicznego. SuperVision® 2.0 łączy zarówno urządzenia cyfrowe, jak i analogowe w jednym systemie sterowania, umożliwiając pełne zdalne zarządzanie całym procesem osuszania. Połączenie 5G i technologia MESH zapewniają stabilny zasięg i wysoką wydajność, nawet w wymagających warunkach. Bezprzewodowa komunikacja radiowa pozwala systemowi automatycznie zwiększać zasięg i niezawodność między urządzeniami.



SUPERVISION® 2.0 ZESTAW PRECYZYJNY

Zestaw precyzyjny SuperVision® 2.0 został opracowany dla osób pracujących z pomiarem wilgotności względnej zarówno w betonie, jak i w innych materiałach, oraz chcących zdalnie sterować i monitorować zarówno urządzenia cyfrowe, jak i analogowe za pomocą modułu sterującego SuperVision® 2.0. W zestawie znajduje się wysokiej jakości czujnik HP RHT, który mierzy wilgotność względną z dużą dokładnością – nawet w świeżo wylanym betonie.



ZAWARTOŚĆ	Zestaw precyzyjny	
1	SuperVision® 2.0 Gateway	1
2	SuperVision® 2.0 Czujniki węzłów z baterią	2
3	SuperVision® 2.0 Czujnik RHT	2
4	SuperVision® 2.0 Czujnik HP RHT	1
5	Rurka pomiarowa Czujnik HP RHT, 5 sztuk	1
6	Masa uszczelniająca do rurki pomiarowej	1
7	Kabel systemowy ES, 0,5 m	1
8	WME Sonda wilgotności do cpmiarów w materiałach	1
9	SuperVision® 2.0 Zasilacz	1
10	SuperVision® 2.0 Walizka transportowa	1
11	SuperVision® 2.0 Moduł sterujący	1
Liczba elementów		13
Numer artykułu		1006812

AKCESORIA OPCJONALNE	Numer artykułu
Uszczelka gumowa do rurki pomiarowej, 10 sztuk	1006435
Długie sondy izolowane – (14" / 350 mm)	9911152
SuperVision® 2.0 Zasilacz	1003720
SuperVision® 2.0 Czujnik RHT, 10 sztuk	1006433
SuperVision® 2.0 Czujnik HP RHT, 5 sztuk	1006436

SUPERVISION® 2.0 MODUŁ STERUJĄCY

Za pomocą Modułu sterującego możesz łatwo podłączyć i zdalnie obsługiwać do czterech maszyn analogowych jednocześnie. Każde gniazdo jest sterowane indywidualnie, co oznacza, że każde urządzenie może być kontrolowane całkowicie niezależnie od pozostałych – zapewniając pełną elastyczność niezależnie od posiadanego parku maszynowego.



SUPERVISION® 2.0 CZUJNIK HP RHT

Czujnik HP RHT umożliwia pomiar wilgotności nawet w gęstych materiałach, takich jak beton, przez dłuższe okresy i z wysoką dokładnością.



Zeskanuj kod QR dowiedz się, jak możesz przejąć kontrolę nad całym procesem osuszania.

Corroventa
MAKING DRYING SMARTER®

CORROVENTA OSUSZANIE SP. Z O.O.
UL. ROZWOJOWA 19, 41-103 SIEMIANOWICE ŚLĄSKIE
Tel: +48 662 176 670 • www.corroventa.pl