

# SUPERVISION® 2.0

## VORTEILE

### ▶ Volle Kontrolle. Auch aus der Ferne.

Mit vollständiger Einsicht in die Leistung der Maschinen können Sie Betriebsarten, Einstellungen und Zielwerte von überall aus anpassen – und mehrere Trocknungsprozesse sowie Projekte gleichzeitig steuern.

### ▶ Zuverlässiger und stabiler Betrieb. Minimale Unterbrechungen.

Statusinformationen und direkte Benachrichtigungen machen es einfach, Abweichungen und Betriebsprobleme frühzeitig zu erkennen, was die Ausfallzeit minimiert.

### ▶ Verbesserte Klimakontrolle. Höhere Effizienz.

Die Überwachung sorgt für einen stabileren und zuverlässigeren Trocknungsprozess mit geringerem Energieverbrauch und gleichmässigeren Ergebnissen.

### ▶ Transparente Dokumentation. Einfache Rückverfolgbarkeit.

Automatische Protokolle liefern eine überprüfbare Historie der Klimadaten und des Energieverbrauchs, was die Qualitätssicherung und Dokumentation vereinfacht.

### ▶ Datenbasierte Steuerung. Optimierter Trocknungsprozess.

Die kontinuierliche Analyse von Temperatur, relativer Luftfeuchtigkeit, Energieverbrauch und Maschinenstatus ermöglicht eine hochpräzise Optimierung des Trocknungsprozesses.

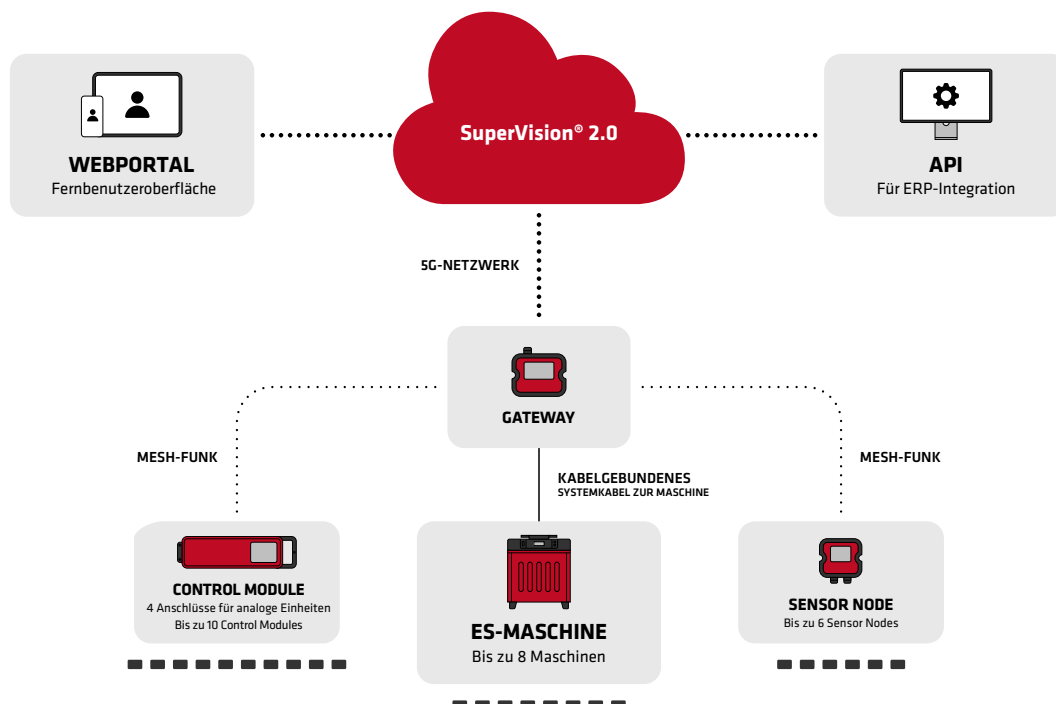
### ▶ Proaktive Identifizierung. Ineffizienzen vorbeugen.

Die Analyse von Messwerten und Betriebsdaten ermöglicht es, Abweichungen frühzeitig zu erkennen und Schäden, Verzögerungen sowie höhere Kosten zu verhindern.



## SO FUNKTIONIERT ES

Der gesamte Maschinenpark kann optimiert und synchronisiert werden – unabhängig vom Technologiestand. SuperVision® 2.0 vereint sowohl digitale als auch analoge Geräte in einem einzigen Steuersystem und ermöglicht die vollständige Fernsteuerung des gesamten Trocknungsprozesses. Die 5G-Verbindung und die MESH-Technologie gewährleisten eine stabile Abdeckung und hohe Leistung, selbst in anspruchsvollen Umgebungen. Die drahtlose Funkkommunikation ermöglicht es dem System, Reichweite und Zuverlässigkeit zwischen den Einheiten automatisch zu verstärken.



# SUPERVISION® 2.0 PRÄZISIONSKIT

Das SuperVision® 2.0 Präzisionskit wurde für Anwender entwickelt, die RF-Messungen sowohl in Beton als auch in Holz durchführen und digitale sowie analoge Geräte über das SuperVision® 2.0 Control Module fernsteuern und überwachen möchten. Im Lieferumfang enthalten ist ein hochwertiger HP RHT-Sensor, der die relative Luftfeuchtigkeit mit hoher Genauigkeit misst – selbst in frisch gegossenem Beton.



INHALT	Präzisionskit
1 SuperVision® 2.0 Gateway	1
2 SuperVision® 2.0 Sensor Node inkl. Batterie	2
3 SuperVision® 2.0 RHT-Sensor	2
4 SuperVision® 2.0 HP RHT-Sensor	1
5 Messrohr HP RHT-Sensor, 5er-Pack	1
6 Dichtungsmasse für Messrohr	1
7 Systemkabel ES 0,5 m	1
8 WME Stabiler Feuchtigkeitsmesser	1
9 SuperVision® 2.0 Netzadapter	1
10 SuperVision® 2.0 Transportkoffer	1
11 SuperVision® 2.0 Control Module	1
<b>Anzahl der Artikel</b>	<b>13</b>
<b>Artikelnummer</b>	<b>1006812</b>

OPTIONAL ZUBEHÖRTEILE	Artikelnummer
Gummidichtung für Messrohr, 10 Stück	1006435
Tiefenmessfühler - ( 14" / 350 mm)	9911152
SuperVision® 2.0 Netzadapter	1003720
SuperVision® 2.0 RHT-Sensor, 10er-Pack	1006433
SuperVision® 2.0 HP RHT-Sensor, 5er-Pack	1006436

Scannen Sie den QR-Code und finden Sie heraus, wie Sie den gesamten Trocknungsprozess steuern können.



## SUPERVISION® 2.0 CONTROL MODULE

Mit dem Control Module können Sie bis zu vier analoge Geräte gleichzeitig anschließen und fernsteuern. Jede Steckdose wird individuell gesteuert, was bedeutet, dass jedes Gerät völlig unabhängig von den anderen betrieben werden kann – und Sie erhalten volle Flexibilität, unabhängig von Ihrem Maschinenpark.



## SUPERVISION® 2.0 HP RHT-SENSOR

Der HP RHT-Sensor ermöglicht Feuchtigkeitsmessungen auch in dichten Materialien wie Beton über längere Zeiträume mit hoher Genauigkeit.

**CorroVenta**  
MAKING DRYING SMARTER™

CORROVENTA ENTFEUCHTUNG GMBH  
Siemensring 86, 47877 Willich-Münchheide, Deutschland  
Telefon +49 (0)2154-88 40 90 • www.corroventa.de  
Wagner-Schönkirch-Gasse Nr. 9, 1230 Wien, Österreich  
Telefon +43 (0) 1 615 00 90 • www.corroventa.de